

---

<b>Företaget</b>	C. Hallströms Verkstäder AB	<b>Org.nr:</b>	556073-5630
<b>Adress</b>	Näldenvägen 23, 835 40 Nälden	<b>E-post:</b>	info@hallstroms.com
<b>Telefon</b>	0640 176 00	<b>Hemsida:</b>	www.hallstroms.com
<b>Fax</b>	0640 176 10	<b>Kontaktperson:</b>	LarsGunnar Johansson
<b>Företaget är:</b> Certifierat enligt SS-EN ISO 9001:2000 Anslutet till REPA-registret AB.		<b>Utfärdad:</b>	2006-03-15
		<b>Rev:</b>	2012-05-31

---

### 1. Ingående material

Varmförzinkad stålplåt enligt SS-EN 10142.	Andel 95 – 100 %.	Återvinningsbart.
Ingående ytbeläggning: Zink – ca 5%, Krom - < 0.001%		
EPDM-gummi.	Andel 1 – 3 %.	Energiåtervinningsbart.
Fogmassa, akrylatbaserad.	Andel 0,1 %.	
Mineralull. Endast i renslock och ljuddämpare	Andel 0 – 10 %	Återanvändbart
Gips. Endast i renslock och ljuddämpare	Andel 0 – 5 %	Deponi
Polyester / Epoxi. Endast lackerade kanalsystem	Andel 0 – 3 %	
Vegetabilisk smörjemulsion.		

### 2. Produktion

Produktionsanläggningen är tillståndspliktig enligt gällande miljölagstiftning. Miljörapport där emissioner till luft, vatten och mark inlämnas årligen till aktuell tillsynsmyndighet.

### 3. Distribution av färdig produkt

Produktionsorter:	Nälden och Jönköping	
Transportsätt:	Lastbil	
Emballage Material:	Trä, wellpapp, plast	Återanvändbart / Återvinningsbart

### 4. Byggskedet

Ingen miljöpåverkan.

### 5. Bruksskedet

Ingen miljöpåverkan. Produktens livslängd beräknas >20 år vid normal användning.

### 6. Rivning

Produkten återvinns normalt som stålskrot. Kan i vissa fall återanvändas.

### 7. Restprodukter.

Se punkt 1. Återvunnet stålskrot ingår med ca 20 % i nyproducerad stålplåt.